



Ассоциация производителей станкоинструментальной продукции
«СТАНКОИНСТРУМЕНТ»

САМОДУРОВ
Георгий Васильевич

**Выступление на президиуме Российской
Академии Наук по вопросу развития
станкоинструментальной отрасли**

г. Москва
26 апреля 2022г.



Ассоциация "Станкоинструмент"



РАЗРЫВЫ В СБАЛАНСИРОВАННОЙ СИСТЕМЕ НАУЧНОГО И КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАЗВИТИЯ РОССИЙСКОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ

Функции системы	Организации, поддерживавшие функции до 1991 года	Проблемы развития в период реформ (после 1991 года)	Современное положение
Научное обеспечение создания и совершенствования станкоинструментальной продукции	Институты Академии наук машиностроительного профиля, технические вузы	Постепенная утрата связи между организациями, выполняющими НИР и потребителями их результатов	РАЗРЫВ Институты академии наук (полностью) и технические вузы (частично) отошли от задач научного обеспечения отрасли
Совершенствование, разработка и постановка на серийное производство новых видов станков и инструмента	Отраслевые научно-исследовательские институты и их опытные производства	Деградация и почти полное исчезновение отраслевых НИИ в новых экономических условиях	РАЗРЫВ Разработку (ОКР) и постановку на серийное производство стали обеспечивать маломощные КБ производственных предприятий
Совершенствование и создание новых технологических систем станкоинструментального производства	Отраслевые проектные институты (Гипростанок, Оргстанкинпром)	Полное исчезновение отраслевых проектных организаций	РАЗРЫВ Проектирование технологических систем станкоинструментального производства обеспечивает только малый бизнес



Ассоциация "Станкоинструмент"



ПОКАЗАТЕЛИ СОЗДАНИЯ НОВЫХ ВИДОВ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

До 1991 года

В период с 1986 по 1990 год в России в среднем за год создавалось и осваивалось в производстве:

- ➔ **185** новых видов металлорежущих станков;
- ➔ **44** новых видов кузнечно-прессовых машин.

Современный период

Ежегодно создаются и осваиваются в производстве единичные экземпляры новых видов металлорежущих станков и кузнечно-прессовых машин.

В период с 2011 по 2013 годы по государственному заказу в рамках Подпрограммы «Развитие отечественного станкостроения и инструментальной промышленности» разработаны:

- ➔ **28** новых видов металлорежущих станков;
- ➔ **12** новых видов кузнечно-прессовых машин.

Значительная часть разработанных образцов до настоящего времени не освоены в серийном производстве.

Проблемы:

- ❗ Отсутствие у организаций станкостроения собственных средств, кадровых и материально-технических ресурсов для реализации НИОКР
- ❗ Отсутствие в государственной промышленной политике подхода к НИОКР по созданию металлообрабатывающего оборудования не как к разовому акту, а как к непрерывному во времени процессу
- ❗ Отсутствие интеграции имеющихся ресурсов в едином научном и конструкторско-технологическом центре станкостроения



Ассоциация "Станкоинструмент"



ПРОБЛЕМЫ ОТРАСЛИ

- ❗ Отсутствие научного обеспечения создания и совершенствования станкоинструментальной продукции
- Нехватка у производственных предприятий отрасли кадровых и материально-технических ресурсов для обеспечения непрерывного процесса совершенствования, разработки и постановки на серийное производство новых видов станков и инструмента
- ❗ Почти полное прекращение совершенствования и создания новых станкоинструментальных производств



РЕШЕНИЕ

Создание в РАН секции или экспертного совета по станкоинструментальной промышленности.

Создание в станкоинструментальной промышленности **государственного научного и конструкторско-технологического центра** с концентрацией в нем имеющихся ресурсов отрасли и государства на переходный период



Ассоциация "Станкоинструмент"



ЗАДАЧИ НАУЧНОГО И КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ЦЕНТРА СТАНКОСТРОЕНИЯ

- ➔ Создание научных и информационных основ для формирования Минпромторгом России промышленной политики в области станкостроения и технического перевооружения машиностроения
- ➔ Обеспечение эффективного использования научно-технического задела, полученного в результате реализации Минпромторгом России мероприятий по поддержке и развитию отечественного станкостроения в период с 2009-го по 2016 годы
- ➔ Разработка новых конкурентоспособных импортозамещающих и экспортно-ориентированных видов технологических средств машиностроительного производства, в том числе: механообрабатывающего оборудования; средств автоматизации производства; программных систем для конструкторско-технологической подготовки, планирования и управления производством
- ➔ Реализация (в составе и во главе консорциумов из конечных потребителей, разработчиков и производителей технологического оборудования) комплексных пилотных проектов по созданию безлюдных роботизированных машиностроительных производств будущего, оснащенных преимущественно отечественным технологическим оборудованием и программным обеспечением
- ➔ Целевая подготовка и переподготовка инженеров для обеспечения проектов модернизации стратегических машиностроительных предприятий
- ➔ Совершенствование системы профессиональных стандартов для машиностроения
- ➔ Разработка технических регламентов и национальных стандартов с целью повышения качества, снижения себестоимости, повышения безопасности отечественных технологических средств машиностроительного производства, создания конкурентных преимуществ для отечественных производителей на внутреннем рынке
- ➔ Организация сотрудничества в области развития национального станкостроения и технологического инжиниринга с организациями-партнерами из стран Евразийского экономического союза